

PREMETO

VERSPANENDE GEREEDSCHAPPEN

Serie:

614100

TrochiMill® VHM-Trochoidaal frees kort, voor ST en GG, AlTiN

d ₁	d ₂	l ₂	l ₁	ER	d ₃	AP	Z	Trochoïdal / Besäumen				HPC Vollnut	
								f _z (mm/Z)				max. Spandicke	f _z (mm/Z)
								α _e ≤ 0,15x d β ≤ 45,6°	α _e ≤ 0,15x d β ≤ 36,9°	α _e ≤ 0,075x d β ≤ 31,8°	α _e ≤ 0,05x d β ≤ 25,8°	h _{max.}	α _e ≤ 1,0 x d α _p ≤ 1,0 x d
6,0	6	20	57	0,10	–	–	4	0,050	0,06	0,069	0,084	0,036	0,020–0,040
8,0	8	26	63	0,10	–	–	4	0,066	0,08	0,092	0,112	0,048	0,030–0,050
10,0	10	32	72	0,10	–	–	5	0,082	0,10	0,115	0,140	0,060	0,040–0,072
12,0	12	38	83	0,12	–	–	5	0,100	0,12	0,138	0,168	0,072	0,060–0,090
14,0	14	44	100	0,15	–	–	5	0,115	0,14	0,161	0,196	0,084	0,085–0,110
16,0	16	52	115	0,15	–	–	5	0,132	0,16	0,184	0,224	0,096	0,090–0,120
20,0	20	62	131	0,20	–	–	5	0,165	0,20	0,230	0,280	0,120	0,110–0,140



Omtrekfrezen

$$\alpha_e = 0,15xD$$

$$\alpha_p = 3,0xD$$



V _c (m/min)	Trochoïdal / Besäumen							
	Allgemeine Baustähle	Automatenstähle	Unlegierte Vergütungsstähle	Legierte Vergütungsstähle	Werkzeugstähle	Gusseisen (GG)	Gusseisen (GGG, GT)	Rosifrei austenitisch
Zugfestigheid /Härte /etc.	500–850 N/mm ²	≤ 1000 N/mm ²	850–1000 N/mm ²	1000–1200 N/mm ²	<1400 N/mm ²	<450 N/mm ²	> 260 HB	1.4301
α _e = 0,15xD	240	225	195	–	–	130	105	100
α _e = 0,1xD	300	280	245	195	–	160	130	125
α _e = 0,075xD	330	310	270	215	150	180	145	140
α _e = 0,05xD	370	345	300	230	160	200	160	150

