

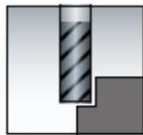
# PREMETO

VERSPANENDE GEREEDSCHAPPEN

Serie:

614200 TrochiMill® VHM-Trochoidaal frees kort, voor RVS en Titan, AlTiN

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	ER	d <sub>3</sub>	AP	Z	Trochoidal / Besäumen			max. Spandicte h <sub>max.</sub>	HPC Vollnut f <sub>z</sub> mm/Zahn
								f <sub>z</sub> (mm/Z)				
								a <sub>e</sub> ≤ 0,1 x d φ <sub>s</sub> ≤ 36,9°	a <sub>e</sub> ≤ 0,075 x d φ <sub>s</sub> ≤ 31,8°	a <sub>e</sub> ≤ 0,05 x d φ <sub>s</sub> ≤ 25,8°		
6,0	6	20	57	0,10	–	–	4	0,06	0,069	0,084	0,030	0,020–0,030
8,0	8	26	63	0,10	–	–	4	0,08	0,092	0,112	0,039	0,030–0,040
10,0	10	32	72	0,10	–	–	5	0,10	0,115	0,140	0,049	0,040–0,050
12,0	12	38	83	0,12	–	–	5	0,12	0,138	0,168	0,060	0,045–0,060
14,0	14	44	100	0,15	–	–	5	0,14	0,161	0,196	0,090	0,050–0,062
16,0	16	52	115	0,15	–	–	5	0,16	0,184	0,224	0,079	0,070–0,090
20,0	20	62	131	0,20	–	–	5	0,20	0,230	0,280	0,099	0,070–0,100



Omtrekfreen

$$a_e = 0,15xD$$

$$a_p = 3,0xD$$



V <sub>c</sub> (m/min)	RVS martensitisch	RVS austenitisch	RVS zuurbest.	RVS ferritisch-austenitisch
Sterkte / Hardheid	1.4034	1.4301	1.4571	Duplex
a <sub>e</sub> = 0,15xD	170	160	140	–
a <sub>e</sub> = 0,1xD	190	180	160	140
a <sub>e</sub> = 0,075xD	210	200	180	160
a <sub>e</sub> = 0,05xD	230	220	200	180

V <sub>c</sub> (m/min)	hitte bestendige materialen	nikkel legeringen	titanium legeringen
Sterkte / Hardheid	≤1200 N/mm <sup>2</sup>	≤1300 N/mm <sup>2</sup>	≤ 850 N/mm <sup>2</sup>
a <sub>e</sub> = 0,15xD	–	–	70
a <sub>e</sub> = 0,1xD	80	70	90
a <sub>e</sub> = 0,075xD	90	80	100
a <sub>e</sub> = 0,05xD	100	90	110