

# PREMETO

VERSPANENDE GEREEDSCHAPPEN

Serie:

611223

PreMill® VHM-frees met kantfase, ALCRONA-gecoat

d <sub>1</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	Eck- fase	l <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	d <sub>3</sub> mm	AP mm	Z	f <sub>z</sub> Schruppen mm/Z	f <sub>z</sub> Schichten mm/Z
2,0	6	0,02	6	57	—	—	4	0,007 – 0,022	0,007 – 0,019
2,5	6	0,02	6	57	—	—	4	0,007 – 0,022	0,007 – 0,019
3,0	6	0,03	8	57	2,8	18	4	0,007 – 0,031	0,007 – 0,027
4,0	6	0,04	11	57	3,8	21	4	0,011 – 0,031	0,010 – 0,027
5,0	6	0,05	13	57	4,8	21	4	0,016 – 0,039	0,015 – 0,033
6,0	6	0,06	13	57	5,5	21	4	0,026 – 0,044	0,025 – 0,038
7,0	8	0,07	19	63	6,5	27	4	0,032 – 0,050	0,029 – 0,043
8,0	8	0,08	19	63	7,5	27	4	0,032 – 0,055	0,029 – 0,048
9,0	10	0,09	22	72	8,5	32	4	0,037 – 0,066	0,034 – 0,057
10,0	10	0,10	22	72	9,5	32	4	0,037 – 0,066	0,034 – 0,057
11,0	12	0,11	26	83	10,5	38	4	0,053 – 0,088	0,049 – 0,076
12,0	12	0,12	26	83	11,5	38	4	0,063 – 0,099	0,059 – 0,086
14,0	14	0,14	26	83	13,5	42	4	0,074 – 0,121	0,069 – 0,105
16,0	16	0,15	32	92	15,5	44	4	0,095 – 0,143	0,088 – 0,124
18,0	18	0,15	32	92	17,5	50	4	0,095 – 0,143	0,088 – 0,124
20,0	20	0,15	38	104	19,5	54	4	0,137 – 0,187	0,127 – 0,162



Omtrekfrezzen

$$\alpha_e = 0,5xD$$

$$\alpha_p = 2,0xD$$



Sleuffrezzen

$$\alpha_p = 1,5xD$$



V <sub>c</sub> (m/min)	Allgemeine Baustähle	Automatenstähle	Unlegierte Vergütungsstähle	Legierte Vergütungsstähle	Werkzeugstähle
Zugfestigkeit / Härte / etc.	≤ 500 N/mm <sup>2</sup>	≤ 850 N/mm <sup>2</sup>	≤ 1.000 N/mm <sup>2</sup>	≤ 1.000 N/mm <sup>2</sup>	≤ 1.200 N/mm <sup>2</sup>
Vollnut α <sub>p</sub> = 1xD	200	180	160	140	100
Besäumen α <sub>e</sub> = 0,2xD	300	270	240	210	150

V <sub>c</sub> (m/min)	Gusseisen (GG)	Gusseisen (GGG, GT)	Rostfrei austenitisch
Zugfestigkeit / Härte / etc.	< 450 N/mm <sup>2</sup>	> 260 HB	1.4301
Vollnut α <sub>p</sub> = 1xD	140	120	60
Besäumen α <sub>e</sub> = 0,2xD	210	180	90