

PREMETO

VERSPANENDE GEREEDSCHAPPEN

Serie:

611224

VHM-HPC Precisiefrees met kantfase, MnS1-gecoat

d ₁ mm	d ₂ mm	Eck- fase	l ₂ mm	l ₁ mm	d ₃ mm	AP mm	Z	f ₁ Schruppen mm/Z	f ₂ Schichten mm/Z
3,0	6	0,13	8	57	2,8	18	4	0,007 – 0,031	0,007 – 0,027
4,0	6	0,18	11	57	3,8	21	4	0,011 – 0,039	0,010 – 0,033
5,0	6	0,20	13	57	4,8	21	4	0,016 – 0,039	0,015 – 0,033
6,0	6	0,20	13	57	5,5	21	4	0,026 – 0,044	0,025 – 0,038
7,0	8	0,20	19	63	6,5	27	4	0,032 – 0,050	0,029 – 0,043
8,0	8	0,20	19	63	7,5	27	4	0,032 – 0,055	0,029 – 0,048
9,0	10	0,30	22	72	8,5	32	4	0,037 – 0,066	0,034 – 0,057
10,0	10	0,30	22	72	9,5	32	4	0,042 – 0,077	0,039 – 0,067
11,0	12	0,30	26	83	10,5	38	4	0,053 – 0,088	0,049 – 0,076
12,0	12	0,30	26	83	11,5	38	4	0,063 – 0,099	0,059 – 0,086
13,0	14	0,30	26	83	12,5	42	4	0,074 – 0,099	0,069 – 0,086
14,0	14	0,30	26	83	13,5	42	4	0,074 – 0,121	0,069 – 0,105
16,0	16	0,40	32	92	15,5	44	4	0,095 – 0,143	0,088 – 0,124
18,0	18	0,40	32	92	17,5	50	4	0,116 – 0,143	0,108 – 0,124
20,0	20	0,50	38	104	19,5	54	4	0,137 – 0,187	0,127 – 0,162



Sleuffrezen
 $a_p = 1,5xD$



Omtrekfrezen
 $a_s = 0,5xD$
 $a_p = 2,0xD$



V _c (m/min)	Allgemeine Baustähle		Automatenstähle	Unlegierte Vergütungsstähle	Legierte Vergütungsstähle	Werkzeugstähle
Zugfestigkeit / Härte / etc.	≤ 500 N/mm ²	≤ 850 N/mm ²	≤ 1.000 N/mm ²	≤ 1.000 N/mm ²	≤ 1.200 N/mm ²	≤ 1.300 N/mm ²
Vollnut $a_p = 1xD$	220	190	180	160	130	110
Besäumen $a_s = 0,2xD$	310	280	250	220	190	160

V _c (m/min)	Gusseisen (GG)	Gusseisen (GGG, GT)	Rostfrei austenitisch
Zugfestigkeit / Härte / etc.	< 450 N/mm ²	> 260 HB	1.4301
Vollnut $a_p = 1xD$	160	130	90
Besäumen $a_s = 0,2xD$	220	190	110

