

# PREMETO

VERSPANENDE GEREEDSCHAPPEN

Serie:

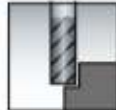
611231

VHM-HPC-frees superlegeringen, RVS en titanium, Mn1-gecoat

d <sub>1</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	Eck- fase	l <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	d <sub>3</sub> mm	AP mm	Z	f <sub>1</sub> Schruppen mm/Z		f <sub>2</sub> Schlichten mm/Z	
3,0	6	0,13	8	57	2,8	18	4	0,0105	– 0,0170	0,0098	– 0,0140
4,0	6	0,18	11	57	3,8	21	4	0,0147	– 0,0220	0,0137	– 0,0190
5,0	6	0,20	13	57	4,8	21	4	0,0189	– 0,0260	0,0176	– 0,0230
6,0	6	0,20	13	57	5,5	21	4	0,0210	– 0,0310	0,0196	– 0,0270
7,0	8	0,20	19	63	6,5	27	4	0,0315	– 0,0420	0,0294	– 0,0360
8,0	8	0,20	19	63	7,5	27	4	0,0315	– 0,0420	0,0294	– 0,0360
9,0	10	0,30	22	72	8,5	32	4	0,0420	– 0,0550	0,0392	– 0,0480
10,0	10	0,30	22	72	9,5	32	4	0,0420	– 0,0550	0,0392	– 0,0480
11,0	12	0,30	26	83	10,5	38	4	0,0473	– 0,0610	0,0441	– 0,0520
12,0	12	0,30	26	83	11,5	38	4	0,0473	– 0,0610	0,0441	– 0,0520
13,0	14	0,30	26	83	12,5	42	4	0,0525	– 0,0660	0,0490	– 0,0570
14,0	14	0,30	26	83	13,5	42	4	0,0525	– 0,0660	0,0490	– 0,0570
16,0	16	0,40	32	92	15,5	44	4	0,0735	– 0,0880	0,0686	– 0,0760
18,0	18	0,40	32	92	17,5	50	4	0,0735	– 0,0990	0,0686	– 0,0860
20,0	20	0,50	38	104	19,5	54	4	0,0735	– 0,0990	0,0686	– 0,0860



Sleeffrezen  
 $a_p = 1,5xD$



Omtrekfrezen  
 $a_s = 0,5xD$   
 $a_p = 2,0xD$



V <sub>c</sub> (m/min)	Allgemeine Baustähle	Legierte Vergütungsstähle	Gusseisen (GGG, GT)
Zugfestigkeit / Härte	≤ 850 N/mm <sup>2</sup>	≤ 1100 N/mm <sup>2</sup>	> 260 HB
Vollnut a <sub>s</sub> = 1xD	200	140	70
Besäumen a <sub>s</sub> = 0,2xD	300	200	100

V <sub>c</sub> (m/min)	Rostfrei austenitisch	Rostfrei Säurebeständig austenitisch	Rostfrei ferritisch-austenitisch	Hochwärmfeste Werkstoffe	Titanlegierung
Zugfestigkeit / Härte	1.4301	1.4571	Duplex	≤ 1200 N/mm <sup>2</sup>	≤ 850 N/mm <sup>2</sup>
Vollnut a <sub>s</sub> = 1xD	110	100	80	40	60
Besäumen a <sub>s</sub> = 0,2xD	150	130	100	60	80